

# CHECKLISTA FÖR SVETS

## – tillfälliga arbetsplatser

### FÖR SVETSAREN

#### Så här använder du checklistan

Svetsaren ska använda checklistan vid planering och organisation av arbetet vid tillfälliga arbetsplatser som en kontroll före arbetets start.

Svetsaren ska ha tagit del av den riskbedömning som är genomförd av chefen/arbetsledaren och skyddsombudet avseende den tillfälliga arbetsplatsen.

Checklistan är uppdelad i sju kategorier;

- samordning tillfällig arbetsplats
- om ditt eget arbete
- svetsa med elsvets (mig, mag, tig, mma m.fl.)
- svetsa i trånga och dåligt ventilerade utrymmen
- svetsa/skära i målat gods
- svetsa inuti mycket varma objekt
- avlufta gassvetsade rör

#### Den tillfälliga arbetsplatsens uppgifter

Namn	
Adress	
Ifylld av	
Datum	

#### Så här gör du

##### Steg 1

Ta del av chefs/arbetsledarens riskbedömning i avsnittet "PLANERING AV SVETSARBETE".

##### Steg 2

Svetsaren går igenom checklistan och besvarar frågorna innan arbetet påbörjas.

- Kryssa **Ja** om allt är som det ska.
- Kryssa **Nej** om det finns risker som behöver hanteras. Skriv in en kommentar om vad som är problematiskt.
- Är frågan inte relevant? Skriv en kommentar så att det blir tydligt att frågan är hanterad.

##### Steg 3

Om du svarat **Nej** på någon fråga ska du med hjälp av riskbedömningen avgöra om det är säkert att fortsätta med arbetet. Om det finns oklarheter för utförandet av arbetet: kontakta arbetsledaren innan arbetet påbörjas.

**Innan arbetet påbörjas**  
– Ta dig tid att gå igenom checklistan!



## SAMORDNING TILLFÄLLIG ARBETSPLATS

1.	Har du kontaktat arbetsställets BAS-U eller annan ansvarig innan du påbörjat ditt arbete och har riskbedömning och samordning gjorts tillsammans med kunden innan arbetet påbörjas?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
2.	Innan arbetet påbörjas, har Tillstånd/Kontrollista för Heta Arbeten gått igenom?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
3.	Överensstämmer din arbetsplanering med arbetsuppgiften samt hur arbetsplatsen är utformad?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
4.	Är arbetsplatsen säker för att utföra arbetet med avseende på:		
a.	Fallrisk?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Explosiva gaser/material?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Påverkan från andra som arbetar i närheten?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
5.	Har du vidtagit tillräckliga säkerhetsåtgärder för att omgivningen inte ska utsättas för:		
a.	Svetsrök?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Svetsblänk?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Strålning?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
d.	Svetsprut?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
6.	Har brandlarm och vid behov ventilation stängts av innan arbetets start?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
7.	Om personal normalt vistas i närheten av svetsarbetsplatsen, har arbetet förlagts till tid då ingen finns i närheten?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar

## OM DITT EGET ARBETE

8.	Har du med och använder du rätt skyddsutrustning, t.ex. svetsssäkra kläder, svetsvisir, andningsskydd, hörselskydd, svetshandskar, skyddsskor, brandsläckningsmaterial, rökätare?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
9.	Om jordfelsbrytare behövs, har du med sådan? <i>(Behövs t.ex. i trånga eller våta utrymmen och utomhus vid risk för regn).</i>	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
10.	Har åtgärder vidtagits för att minska belastningen vid arbete med armarna över axelhöjd? <i>(Detta kan göras genom att om möjligt skifta godsets position, sitta på en stabil pall, arbeta med varierande arbetsuppgifter eller lägga in schemalagda pauser).</i>	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar



11.	Om arbetet är ensidigt och statiskt belastande, tar du tillräckligt mycket pauser regelbundet?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
12.	Om uppsvetsning förekommer, använder du hörselskydd, vilket även skyddar mot svetsloppor i öronen?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
13.	Har du med dig fungerande och effektivt utsug för svetsrök, t.ex. en rökätare, som kan flyttas med? (Effektivt innebär att det inte ligger kvar synlig svetsrök efter svetsning.)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
14.	Om rökätare används, är den placerad så nära som möjligt och max 3 dm från ljusbågen så att svetsröken fångas in effektivt? (OBS! På längre avstånd fångas röken in sämre.)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
15.	Placerar du svetskabel/slangpaket och kabelrulle på avstånd från kroppen, så att du utsätts för så låga elektromagnetiska fält som möjligt?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
16.	Om arbete med vibrerande maskiner förekommer, håller du händerna varma och torra?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar

### SKA DU SVETSA MED ELSVETS (MIG, MAG, TIG, MMA m.fl.)?

17.	Är arbetsplatsen torr och utan risk för elektriska stötar i samband med svetsningen?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
18.	Är återledaren rätt ansluten?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
19.	Följer du regeln att aldrig placera elektrodhållaren på något metalliskt föremål som är förbundet med den elektriska strömkretsen?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
20.	Är elkablar inklusive återledare dragna på ett sätt att de inte kan skadas, t.ex. skyddade mot heta eller vassa föremål, glödstänk och under skyddsplåt om de ligger på golvet?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar

### SKA DU SVETSA I TRÅNGA OCH DÅLIGT VENTILERADE UTRYMMEN?

21.	Har ni gjort riskbedömning och finns och följs skriftlig skyddsinstruktion?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
22.	Om utrymmet är så trångt och dåligt ventilerat och det bildas så mycket svetsgaser att det kan finnas kvävnings- eller förgiftningsrisk, används tryckluftsmatat andningsskydd och gasvarnare som varnar för syrebrist? (Partikelfilter räcker inte.)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
23.	Om rökätare används, släpps frånluften ut utanför utrymmet? (OBS! Rökätaren tar bara bort partiklar, svetsgaser avskiljs inte. Frånluften ska därför släppas ut utanför det trånga utrymmet.)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
24.	Har utrymmet bra ventilation vid användning av skyddsgas? (OBS! Skyddsgasen kan tränga undan syret om utrymmet är dåligt ventilerat. Det kan vara livsfarligt!)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar

### SKA DU SVETSA/SKÄRA I MÅLAT GODS?

25.	Är färg borttagen från den yta som kan upphettas av svetsningen/skärningen? (Vid upphettning av t.ex. polyuretanfärg kan isocyanater bildas.)	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
-----	---	--	-----------



## SKA DU SVETSA INUTI MYCKET VARMA OBJEKT?

<b>26.</b>	Om du ska svetsa inuti mycket varma objekt:		
a.	Använder du t.ex. värmeisolerande handskar och någon typ av ventilerad dräkt med huva av brandsäkert material?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Har du tillgång till värmeisolering som kan användas vid lågt belägen svetsning?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar

## SKA DU AVLUFTA GASSVETSADE RÖR? OBS! Risk för höga halter av kvävande koloxid i röret!

<b>27.</b>	Utförs arbetet säkert, t.ex. genom att:		
a.	Koppla slang via avluftningsventilen och leda avluften utomhus?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
b.	Ingen vistas i utrymmet dit avluften leds och utrymmet ventileras innan någon går in där?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar
c.	Gasvarnare för koloxid används för att snabbt upptäcka om koloxidhalterna blir för höga?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Kommentar