

CHECKLISTA FÖR SVETSVERKSTÄDER

SÅ HÄR ANVÄNDER DU CHECKLISTAN

Chefen/arbetsledaren ska i samverkan med skyddsombudet använda checklistan som underlag och hjälpmedel under skyddsronden.

Checklistan är uppdelad i sju kategorier:

- **Planering och organisation av arbetet** – frågor om planering av arbetet och hur det organiseras.
- **Godsmottagning och lager** – frågor om truckar, lyfthjälpmedel, transportvägar, laddningsplatser.
- **Svetshallen** – frågor om svetshallen, svetsplatsen, utrustning, gasflaskor och gasledning, skyddsutrustning.
- **Farliga arbetsmoment och målning** – frågor om farliga moment vid svetsning och frågor om målning.
- **Slagning, slipning och riktning** – frågor om risker vid slagning, slipning och riktning.
- **Svetsning på tillfälliga arbetsplatser** – frågor om tillstånd, skydd, brännbart material.
- **Övrigt** – frågor om medicinska kontroller, säkerhetsdatablad och instruktioner.

KONTROLLPLATSENS UPPGIFTER

Kontroll utförd av:

Plats: _____

Datum: _____

SKYDDSRONDENS TRE STEG

En skydds rond består av tre steg:

Steg 1: Chefen/arbetsledaren och skyddsombudet går tillsammans igenom checklistan och ställer frågorna.

- Kryssa **Ja** om allt är som det ska.
- Kryssa **Nej** om risken behöver analyseras.

Steg 2: Chefen/arbetsledaren gör i samverkan med skyddsombudet en enkel analys av risken. Vad kan t ex hända om personlig skyddsutrustning saknas? Om risken eller effekten är hög ska kontrollpunkten åtgärdas snarast.

Klassning av risk	Bedömning av risk för ohälsa eller olycksfall
Låg	Försumbar eller liten risk
Medel	Viss risk
Hög	Allvarlig eller mycket allvarlig risk

Låg risk eller grönt. Risker som bedöms vara så låga att de inte kräver någon åtgärd, till exempel för att de kan medföra endast mycket liten skada.

Medelhög risk eller gult. Risker som bedöms vara ganska allvarliga och som kräver någon typ av åtgärd, inom rimlighetens gräns. Det kan till exempel handla om risker vid användning av kemiska produkter eller risk att snubbla och falla över saker som ligger och skräpar på golvet.

Hög risk eller rött. Risker som kan medföra allvarlig skada eller dödsfall och som måste åtgärdas snarast, till exempel risk för syrebrist vid arbete i trånga utrymmen eller att falla ner från en hög höjd.

Steg 3: Om risken är medel eller förhöjd ska en handlingsplan tas fram. På www.prevent.se går det att ladda ner en mall för en handlingsplan.

PLANERING OCH ORGANISATION AV ARBETET	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
1. Har svetsmoment automatiserats, så att svetsare inte behöver vistas nära svetsningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Planeras arbetet och utformas arbetsplatsen så att arbete med armarna över axelhöjd undviks?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
3. Organiseras arbetet så att svetsaren utsätts så lite som möjligt för monotona och ensidiga rörelser och ställningar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Om arbetet är ensidigt eller statiskt belastande, tar man pauser regelbundet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

GODSMOTTAGNING OCH LAGER						
	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
5. Finns truckar eller andra lyfthjälpmedel för hantering av material eller tungt gods?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. Kontrolleras eller besiktigas lyfthjälpmedel och traverser regelbundet och enligt gällande regler?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. Om truckar används a) har alla truckförare tillräckliga och dokumenterade kunskaper och arbetsgivarens tillstånd att köra truck?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b) Ger stolens utformning och reglagens placering möjlighet att arbeta i en bra arbetsställning vid truckkörning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) finns batteriladdningsplats för truck?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d) används ögonskydd vid batteriarbete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e) finns fungerande ögonspolning samt fungerande rutiner för underhåll eller utbyte?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. Om det förekommer truckar eller andra fordon som avger avgaser,						
a) skyddas anställda från att utsättas för allt för höga avgashalter?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) förhindras det att avgaser kommer in vid lastning och lossning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9. Är transportvägar						
a) för trucktransport skilda från gångvägar och markerade?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) lättframkomliga och utan trösklar/hinder?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
c) tillräckligt breda och oblockerade?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d) försedda med trafikspeglar på ställen där de behövs, t ex om skymd sikt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

SVETSHALLEN

10. Är temperaturen i svetshallen tillräcklig så att det är lätt att utföra precisionssvetsning (oavsett årstid)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11. Förhindras drag från portar eller öppna dörrar? (OBS! Risk för kalldrag och spridning av svetsrök.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12. Finns fungerande rutiner för underhåll av ventilationen inklusive punktut-sug?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
13. Finns ljudabsorbenter i t ex tak, väggar och mellan svetsarbetsplatser så att skadligt buller inte sprids?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SVETSPLATSEN						
14. Är svetsplatser avskärmade med t ex draperier eller flyttbara bullerabsorberande skärmar som skyddar andra mot gnistor, svetsblänk och buller?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15. Vid elsvetsning (MIG, MAG, TIG, MMA m fl) kontrolleras att						
a) arbetsplatsen är torr?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) återledaren är rätt ansluten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) svetsaggregatet är felfritt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d) elektrodhållaren aldrig placeras på något metalliskt föremål som är förbundet med den elektriska strömkretsen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e) elkablar inklusive återledare är dragna på ett sådant sätt att de inte kan skadas, t ex är skyddade mot heta eller vassa föremål, glödstänk och under skyddsplåt om de ligger på golvet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
16. Är svetsplatsen fri från brandfarligt material?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17. Finns och används effektivt punkt-utsug (utsug integrerat i svetspistol eller utsug på rörlig arm) vid all svetsning? (Effektivt innebär att det inte ligger kvar synlig svetsrök efter svetsning.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18. Om utsug integrerat i svetspistolen används						
a) kontrolleras regelbundet att slangen är hel utan hål eller sprickor?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) är hylsan på plats och rätt monterad? (OBS! Annars fungerar inte utsuget som avsett.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) är flödet i utsuget minst 80 m ³ /timme?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19. Om utsugsarm används,						
a) är den alltid rätt placerad, över och max 3 dm från ljusbågen så att svetsröken fångas in effektivt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) är den försedd med belysning och dessutom lätt ställbar i olika lägen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
c) har den automatspjäll som styrs t ex av svetsströmmen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d) finns fungerande rutiner för att kontrollera att luftflödet är minst 600 m ³ / timme (minst 1 000 om avståndet till ljusbågen är 5 dm)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20. Om det är stark rökutveckling vid svetsning						
a) är det möjligt att byta svetsmetod mot en som alstrar mindre rök?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) går det att välja elektroder som avger mindre rök?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21. Finns och används tekniska hjälpmedel (t ex motordrivna lägesställare, fixturer, lyftbord eller rullbockar) för att placera och manövrera svetsobjektet så att det går att svetsa i en bra arbetsställning och dessutom undvika att stå lutad över svetspunkten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22. Vid svetsning av stora arbetsstycken, om det behövs, finns höj- och sänkbara arbetsplattformar (t ex flyttbara, balkgående åkvagnar)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23. Hängs svetskabel/slangpaket/ trådmatarverk upp i t ex avlastningsarm, låsbart balansblock eller lätttravers ?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
24. Är återledaren placerad intill och tillsammans med svetskabeln och på avstånd från svetsaren, så att svetsaren utsätts för så låga elektromagnetiska fält som möjligt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25. Avlastas tyngden av svetspistol och kabel vid manuell svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
26. Vid elsvetsning, händer det att någon har svetskabel hängande över axeln eller använder kabelrullen som sittplats? (OBS! Onödigt risk för elektromagnetiska fält.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

UTRUSTNING

27. Är svetspistolen greppvänlig, t ex ligger bra i handen och är lätt att hantera?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28. Finns rutiner för att kontrollera att svetsutrustningens slangar, packningar och ventiler är oskadade och funktionsdugliga?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29. Har svetsbrännare backventil mellan svetshandtag och slang för bränn-gas och syrgas samt bakslagsspärr vid slanginkoppling?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
30. Finns fungerande rutiner för kontroll av lyftanordningar, kättingar, stroppar, fixturer, lägesställare m m? (OBS! Kontroll ska göras av utbildad personal.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
31. Finns lämpligt brandsläckningsmaterial (t ex brandsläckare, filter, värmeisolerad handske m m) nära till hands vid all svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

GASFLASKOR OCH GASLEDNINGAR

32. Är gasflaskorna placerade i ställ eller gaskärra under arbetet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

33. Förvaras gasflaskor på ett lämpligt skyltat ställe när de inte används (helst nära en ytterdörr eller utanför byggnad)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

34. Är gasledningarna märkta så att det inte går att förväxla syrgas och bränn gas?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

35. Kontrolleras tätheten hos slangar och armatur för bränn gas och syrgas regelbundet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

SKYDDSUTRUSTNING M M

36. Används skyddsutrustning vid svetsning (t ex visir, andningskydd och hjälm, hörselskydd, svetsoverall, skyddsskor, svetshandskar)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
--	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

37. Är kläderna heltäckande så att huden skyddas mot UV-strålning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
--	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
38. Är kläderna tillräckligt luftiga så att de inte blir för varma på grund av värme-strålningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
39. Är skyddsutrustning personligt ut-provad så att varje svetsare har utrustning som passar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
40. Används självbländande svetsvisir som minskar belastningen på nacken? (Behö-ver inte "nicka ner" hjälmen.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
41. Är skyddskläder av svårantändligt material? (OBS! CE-märkta och avsedda för svetsning.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
42. Är skyddskläderna utformade så att svetsnsprut inte kan tränga in i skor, fickor eller ärmor?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
43. Om någon svetsare använder glasögon, undviks användning av läsglasögon vid svetsning? (De gör att man kommer för nära svetsplymen.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
44. Om någon svetsare har pacemaker, defibrillator, insulinpump eller annat implantat, har samråd skett med läkare? (Risk att implantatens funktion störs.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

FARLIGA ARBETSMOMENT	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
<p>45. Om det förekommer svetsning i behållare/tank som innehållit lösningsmedel, drivmedel etc, rengörs den alltid innan svetsningen påbörjas? (OBS! Ibland behövs kontroll med explosimeter.)</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>46. Vid svetsning i trånga och dåligt ventilerade utrymmen,</p> <p>a) används alltid andningsskydd med P3-filter eller tryckluftsmatad andningsskydd? (OBS! Annars risk för svetsarfrossa.)</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>b) är punktut sug enkelt tillgängligt och lätt att använda (helst integrerat i svetspistolen)?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>c) om flyttbar rökätare används, släpps frånluften ut utanför utrymmet? (OBS! Rökätaren tar bara bort partiklar, svetsgaser avskiljs inte. Frånluften ska därför släppas ut utanför det trånga utrymmet.)</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>d) vet alla att det är förbjudet att använda fribrinnande gaslåga för uppvärmning? (Risk för dödligt höga halter av koloxid.)</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
e) har utrymmet bra ventilation vid användning av skyddsgas? (OBS! Skyddsgasen kan tränga undan syret om utrymmet är dåligt ventilerat. Kan vara livsfarligt.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
47. Vid svetsning inuti mycket varma objekt						
a) används t ex värmeisolerande handskar och någon typ av ventilerad dräkt med huva av brandsäkert material?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) har svetsaren tillgång till värmeisolering som kan användas vid lågt belägen svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
48. Om uppsvetsning förekommer,						
a) går det att använda lägesställare etc för att placera objektet bättre och undvika uppsvetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) används svetsstol?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) vid behov, finns skydd mot kallt/varmt underlag?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49. Om toriumlegerande TIG-elektroder används,						
a) förvaras elektroden i slutna behållare (inte vid arbetsplatsen)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b) vid slipning efter svetsning, sugslipdammet upp och behandlas som miljöfarligt avfall?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) undviks svetsning med växelström?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
50. Vid svetsning/skärning i målat arbetsstycke, tas om möjligt färg bort från den yta som kan upphettas av svetsningen/skärningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
51. Känner alla svetsare till riskerna vid						
a) svetsning av ytbehandlat eller oljigt arbetsstycke?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) svetsning av/i behållare som innehållit t ex klorerade lösningsmedel? (OBS! Risk för bildning av stridsgasen fosgen och andra farliga ämnen.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) gassvetsning i trånga/slutna utrymmen och risken för livsfarligt höga halter av koloxid?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d) svetsning i särskilda material, t ex galvat (zinkfrossa), aluminium (ozonbildning), rostfritt (cancerframkallande krom i svetsröken) och olegerat stål (mangan som kan påverka finmotorik)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
52. Förekommer renblåsning eller avkyllning						
a) med syrgas? (OBS! Farligt! Stor brandrisk.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b) med tryckluft (eller andra gaser från gasflaskor)? (Virvlar upp och sprider damm.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

MÅLNING
(med pensel, roller, spruta etc)

53. Målas arbetsstycken i avskilt och väl ventilerat utrymme?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

54. Om målningen sprider luftföroreningar som kan innebära hälsorisker						
a) byts färg/lack som avger farliga luftföroreningar ut?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

b) används andningsskydd?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

55. Tvättas penslar i ventilerad tvättapparat eller dragskåp? (OBS! Ej öppet i hinkar med lösningsmedel.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

56. Placeras nymålade arbetsstycken i välventilerat torkutrymme direkt efter målning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--

SLAGGNING, SLIPNING OCH RIKTNING	Ja	Nej	Risk Låg Medel/ förhöjd Hög			Kommentar
57. Väljs om möjligt konstruktioner och svetsfogar som minimerar behovet av slipning och slaggnings?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
58. För att minska exponeringen för och risken med vibrationer						
a) används tysta och lågvibrerande tryckluftsdrivna slagghackor alternativt handhacka istället för pneumatisk slagghacka (knarren)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b) används vibrationsdämpad slipmaskin som dessutom har vibrationsdämpat stödhandtag?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c) hålls händerna varma och torra?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d) delas arbete där man utsätts för vibrationer upp i så korta pass som möjligt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
59. Vet de som slipar och slaggar hur länge de kan arbeta med de vibrerande maskinerna utan att överskrida gränsvärdet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60. Kontrolleras skärpan på slagg-hackans mejsel regelbundet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
61. Kontrolleras slipmaskiner, t ex vid varje skivbyte, så att det inte uppstått obalanser eller förslitning som ökar vibrationerna?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
62. Har pneumatiska slipmaskiner ljud-dämpare för avluftningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
63. Riktas stora plåtar med stålslagga i bullerisolerat utrymme?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

SVETSNING PÅ TILLFÄLLIGA ARBETSPLATSER, HETA ARBETEN

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
64. Är man noga med att aldrig svetsa på ett objekt utan att först ha fått skriftligt svetsstillstånd av arbetsledning, ansvarig säkerhetschef eller kommunal räddningschef?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
65. Utses svetsvakt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
66. Skärmas svetsplatsen av med obrännbara svetsdraperier, plåtar eller skivor?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
67. Om brännbart material inte kan tas bort, är det övertäckt med brandsäkert material?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
68. Befuktas området runt arbetsplatsen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ÖVRIGT	Ja	Nej	Risk Låg	Medel/ förhöjd	Hög	Kommentar
<p>69. Finns säkerhetsdatablad för alla kemiska produkter som finns och används i verksamheten och som är märkta med faropiktogram/farosymbol?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>70. Finns arbets- och skyddsinstruktioner för sådant arbete som kan innebära allvarliga risker om man skulle arbeta på fel sätt eller missa att använda skyddsutrustning, t ex målning och svetsning?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>71. Vid inköp av maskiner, verktyg och annan utrustning som bullrar och vibrerar, väljs de maskiner som bullrar och vibrerar minst?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>72. Finns medicinska kontroller för anställda som</p> <p>a) utsätts för buller över gränsvärdet?</p> <p>b) riskerar hörselskador?</p> <p>c) utsätts för vibrationer över gränsvärdet eller om man misstänker vibrationskador?</p> <p>d) svetsar i gods som är eller misstänks vara lackerat med polyuretanlack?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

